



# PRESENTACIÓN GRUPO FOTONA

**MARZO 2010**

Administración FOTONA  
Rúa Romana, 22.  
31390 Olite (Navarra)  
Tfno.: 948 741 371 Fax: 948 712 161  
[www.fotona.es](http://www.fotona.es) - [info@fotona.es](mailto:info@fotona.es)

Tutiendaenergetica.es  
Polígono Mutilva Baja Calle R, Nave 27.  
31192 Mutilva Baja (Navarra)  
Tel/FAX.: +34 948 153 127  
[www.tutiendaenergetica.es](http://www.tutiendaenergetica.es) - [info@tutiendaenergetica.es](mailto:info@tutiendaenergetica.es).

## PRESENTACIÓN.

FOTONA es un grupo empresarial dedicado al diseño, promoción, construcción, gestión y mantenimiento de instalaciones solares fotovoltaicas.

El proyecto de FOTONA nace en 2005 resultado de la colaboración de una a serie de emprendedores locales y profesionales de sectores relacionados con la realización de parques fotovoltaicos: energías renovables, banca, obra civil e instalaciones eléctricas. En 2007 se finaliza la construcción del primer parque fotovoltaico: La Pedrera I en Olite: 2.55 MWp - 104 macroseguidores ADES de 20 KWn. Inmediatamente se inician dos nuevos proyectos: La Pedrera II y Carrascalejos. El primero contiguo a la Pedrera I, de 2.9 MWp y con seguidores Deger de 5KWn y Mecasolar de 10 KWn. El Parque de Carrascalejos en Don Benito - Extremadura - supone la expansión a nivel nacional de la empresa (1.4 MWp, seguidores Deger 5 KWn). Fue construido por Parques Solares Integrales de Extremadura, empresa filial de FOTONA que lo gestiona actualmente. Durante este tiempo, hemos comercializado parques e instalaciones fotovoltaicas conectados a red, realizado instalaciones fotovoltaicas aisladas, así como comercialización de módulos fotovoltaicos monocristalinos con certificados TÜV y ensayados por el CENER en España.





## **PRÓXIMAS ACTUACIONES FOTOVOLTAICAS.**

En Noviembre de 2009 se inició la construcción de un cuarto parque, sito en Olite, de 910 Kw pico cuya terminación y conexión a red está prevista para 2010.

Dado el cambio de legislación tras la publicación del Real Decreto 1578/2008, adaptamos nuestra actividad tradicional de construcción de parques fotovoltaicos a instalaciones sobre cubierta. FOTONA, tras finalizar una instalación a de 72 KW - "Atico Escaleras Aguerri", se encuentra a la espera de la autorización por parte del Ministerio de Industria de 15 proyectos solares fotovoltaicos, sitios en la Comunidad Valenciana y la Región de Murcia, por una potencia total de 1.100 kW, los cuales se ejecutarán a lo largo del segundo semestre de 2010.

Para más información puede consultar nuestra página WEB: [www.fotona.es](http://www.fotona.es)

Del mismo modo estamos estudiando nuevos proyectos solares sobre cubierta que totalizan otros 7.3 MW

## **COLABORACIONES CON OTRAS EMPRESAS DEL SECTOR.**

Desde FOTONA, estamos promoviendo la creación de la Asociación Fotovoltaica Navarra, unión coordinada por la Cámara de Comercio y apoyada por empresas del Gobierno de Navarra.

Dentro de las labores asignadas a FOTONA destaca la participación en el grupo de trabajo "Servicios Fotovoltaicos" de la Asociación Fotovoltaica Navarra.

<http://impulsosolar.wordpress.com>

Desde 2008, disponemos de un acuerdo de distribuidor oficial de módulos Wanxiang Solar, empresa perteneciente a Wanxiang Group, uno de los mayores grupos empresariales de China, cuya actividad tradicional ha sido el suministro de componentes para el sector del automóvil, presente en Asia y Estados Unidos y cuenta con presencia en diversos sectores como son las energías renovables, desarrollo de vehículos eléctricos, ingeniería agroalimentaria, inversiones inmobiliarias, inversiones hoteleras, servicios financieros y consultoría de comercio internacional.

Estos módulos, cuentan con una garantía de 5 años contra cualquier defecto de fabricación y un rango de potencia comprendido entre 0 y +3%, así como los certificados CE, TÜV, IEC61215, Safety ClassII y de la propia empresa.



FOTONA y el Centro Nacional Integrado de Formación en Energías Renovables, CENÍFER, han suscrito un convenio de colaboración que permitirá favorecer los intereses de aquellos alumnos que completan sus estudios en empresas dedicadas a la instalación y promoción de energías renovables, en este caso de solar fotovoltaica, y favorecer su incorporación al mercado laboral.

El convenio está enmarcado dentro del programa formativo correspondiente al módulo de formación en centros de trabajo o a la fase de formación práctica en empresas, estudios o talleres. El acuerdo también permitirá actividades relacionadas con proyectos de innovación que, por sus características, no pueden desarrollarse en el centro educativo



<http://www.cenifer.com>

#### **AHORRO ENERGÉTICO.**

Desde Septiembre de 2008 prestamos otro tipo de servicios todos ellos relacionados con la producción de energía mediante fuentes renovables, mantenimiento de instalaciones, auditorías y ahorro energético.

Esta diversificación de nuestra actividad ha significado el inicio de un nuevo proyecto: [tutiendaenergetica.es](http://tutiendaenergetica.es). Se trata de la apertura de una tienda física en Pamplona, con proyección de expansión nacional, y otra virtual para la comercialización de todo tipo de **PRODUCTOS** que permitan el desarrollo de un modelo de vida sostenible:

- **BICICLETAS ELÉCTRICAS,**
- **MOTOS ELÉCTRICAS y vehículos eléctricos;**
- **LUMINARIAS LEDS de bajo consumo y larga vida: tanto interiores, como exteriores;**
- **FAROLAS SOLARES;**
- **sistemas de OZONO para potabilización de agua y desinfección en general,**
- **sistemas y componentes SOLARES TÉRMICOS;**
- **sistemas y componentes FOTOVOLTAICOS;**
- **sistemas y componentes MINIEÓLICOS.**

[Tutiendaenergetica.es](http://Tutiendaenergetica.es) inicia su actividad en Noviembre de 2009 y cuenta con su propia ingeniería/consultoría para la certificación energética de edificios y auditorías de alumbrado público.



Para ampliar la información sobre la oferta de productos de FOTONA visitar nuestra página WEB: [www.tutiendaenergetica.es](http://www.tutiendaenergetica.es)